

TUBI PRECISIONE

PER UTILIZZI STRUTTURALI

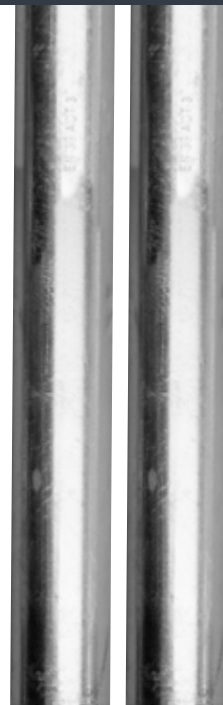
PRECISION TUBES

FOR STRUCTURAL USES

EN 10305-3 EN 10305-5

La normativa europea EN 10305 specifica i requisiti per i tubi saldati di acciaio al carbonio non legato per applicazioni di precisione, nello specifico vengono utilizzati nella costruzione di serre, ponteggi e recinzioni mobili. I tubi si distinguono per specifiche tolleranze dimensionali.

| | |
|-----------------------------------|---|
| Processo di fabbricazione: | Saldatura longitudinale |
| Acciaio: | E155 / E190 / E195 / E220 / E235 / E260 / E275 / E320 / E355 |
| Finiture alle estremità: | Lisce |
| Scordonatura: | Esterna |
| Altezza cordone interno: | In conformità alla normativa |
| Gamma dimensionale: | Come da tabella riportata successivamente |
| Gamma di spessori: | Come da tabella riportata successivamente |
| Finiture superficiali: | S1 - nero S2 - decapato S3 - laminato a freddo S4 - rivestimento concordato (es. zincato da nastro sendzimir fino a Z450) |
| Lunghezza: | Fino a 12120 mm, su richiesta del cliente. |
| Prove: | Su richiesta: Prova con Controlli Non Distruttivi di tipo elettromagnetico (Eddy Current) Prova di trazione Prova di allargamento Prova di schiacciamento |
| Marcature standard: | Se richiesto in fase di ordine, punzonato o marcato con inchiostro |
| Documenti: | Attestato di conformità 2.2 in accordo alla normativa EN 10204. Su richiesta attestato 3.1B |



Varianti su specifiche richieste alla sezione finiture da pag. 32
Variants to specifications requested in the finishings section from page 32

EN 10305-3 EN 10305-5

The European norm EN 10305 specifies the requirements for unalloyed carbon steel welded round tubes for precision systems. These tubes are intended for use in the construction of greenhouses, scaffolding and fences and have different specific dimensional tolerances.

| | |
|-------------------------------|---|
| Manufacturing process: | Longitudinal welding |
| Steel: | E155 / E190 / E195 / E220 / E235 / E260 / E275 / E320 / E355 |
| End finishings: | Plain |
| Scarfig: | External |
| Internal bead height: | As per the norm |
| Size range: | As indicated in the table |
| Thickness range: | As indicated in the table |
| Surface finishings: | S1 - black S2 - pickled S3 - cold-rolled S4 - coated according to an agreed condition (e.g. Sendzimir galvanized up to Z450) |
| Length: | Up to 12120 mm according to customer request. |
| Tests: | On request: Electromagnetic Non Destructive Testing (Eddy Current) Tensile test Widening test Flattening test |
| Standard marking: | Hard stamped or ink marked if requested |
| Documents: | Certificate of conformity 2.2 as per the EN 10204 norm. 3.1B certificate on request |

